

ÉQUIPEMENT DE CITERNES

Fiche technique

Fiche technique : Pompe pour fût G 2" – M 64x4

Code produit : 107 402

Désignation

Pompe à main avec clapet d'arrêt automatique pour fûts standards de 60L / 200L / 220L.

- Boîtier de pompe avec piston, levier et bec d'écoulement
- Tube d'aspiration télescopique, réglable en longueur (de 355 à 955 mm)
- Adaptateur de fût G 2" et adaptateur de fût M 64x4 M
- Flexible d'écoulement, 1500 mm avec bec d'écoulement coudé

Application

Pour huiles jusqu'à SAE 50, gazole, fioul, pétrole, kérósène, glycérine, antigel non dilué.

+ Produit

- Support de tuyau
- Débit constant au fil des ans
- Entièrement démontable - facile à nettoyer
- Installation facile par raccord fileté
- Librement positionnable dans une grille de 30°
- Carton, finition haute qualité

Caractéristiques techniques

- Débit : 0,40 l/coups
- Débit à 60 courses /min : Env. 24L/min
- Fluides : Huiles jusqu'à SAE 50
- Application : Fûts 60/200/220L et citerne
- Sortie : Flexible 1500 mm avec bec d'écoulement
- Longueur de canne d'aspiration : 355 à 955 mm
- Bonde pour fût : G 2" M et M 64x4 M
- Matières des composants en contact avec le fluide
- Corps de pompe : ABS + PA6
- Joints : FKM
- Pièces métalliques : acier inoxydable, acier zingué, acier peint par pulvérisation
- Dimensions (L x P x H) : 395 x 243 x 125 mm

Garantie

12 mois en respect des instructions de montage et d'utilisation.

	Poids Kg	Code produit
Pompe pour fût G 2" avec flexible d'écoulement	2,30	107 402

POMPE POUR FÛT G 2" avec flexible d'écoulement

Date : 11/2025

Version : Original

