

Fiche Technique N° : TESTEUR INOX POUR LDR
Code produit : 308 265

Date : 10/2025
Version : Original

Page : 1/1

Désignation

Moyen de vérification manuelle destinée à tester le bon fonctionnement du limiteur de remplissage.

Composition

- câble inox $\varnothing$ 1mm Lg 2 m à une extrémité un anneau de traction, à l'autre extrémité un serre câble.
- raccord inox femelle Rp $\varnothing$ 1" F x G 1" 1/4M + bouchon inox CF8M (316) + joint (NBR) + chaînette inox (304).

Méthode de test

A l'aide de l'anneau, exercer progressivement une traction sur le câble afin d'amener le flotteur en position haute.

Faire redescendre lentement le flotteur à sa position de repos. Recommencer cette manœuvre plusieurs fois pour s'assurer qu'aucun obstacle ne s'oppose au libre mouvement du flotteur sur toute sa trajectoire.

Procédure

Lorsque le testeur est installé, il est obligatoire de vérifier son bon fonctionnement avant tout premier remplissage de la cuve selon le procédé décrit dans Méthode de test. Ceci permet de valider la bonne installation du LDR.

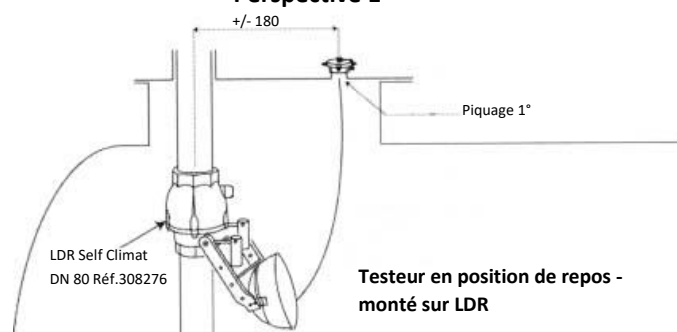
Une fois le testeur installé, il est obligatoire de procéder à cette vérification au moins une fois par an.

Compatibilité

Le testeur est compatible avec la gamme complète des limiteurs de remplissage Self Climat (Types N, NT et INOX).

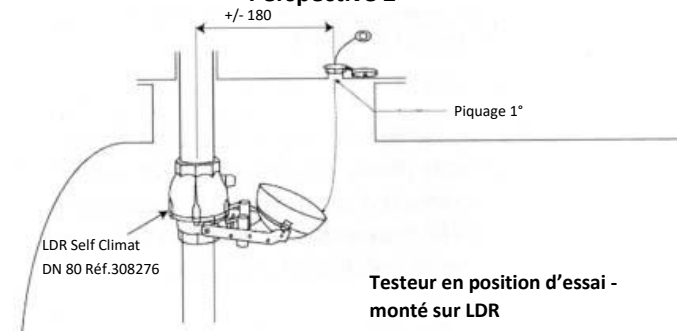


Perspective 1



Testeur en position de repos -
monté sur LDR

Perspective 2



Testeur en position d'essai -
monté sur LDR



Il est impératif de veiller à ce que l'orifice du testeur soit toujours placé sur le plateau de trou d'homme et non pas sur le corps du réservoir.